

TRACTOL® T329

| | | | | |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------|---------------|
| Qualitäts-Nr. / Farbton | SEKL | Nr. gemäß Farbton | | |
| Glanzgrad | hochglänzend | | | |
| Produktbeschreibung | Deckbeschichtung auf Alkydharzbasis, verfügbar in allen gängigen Farbtönen. Einfache Verarbeitung mit allen gängigen Applikationsmethoden. Hervorragende Trocknung auch unter schwierigen Bedingungen. Bleifreie Pigmentierung mit sehr guter Deckkraft und Farbtonstabilität sowie Glanzhaltung. | | | |
| Anwendungsbereich | Schnelltrocknender 1K-Decklack für Land- und Baumaschinen. | | | |
| <u>Produktinformationen</u> | | | | |
| Festkörpervolumen | ca. 50 % (je nach Farbton) | | | |
| Standardschichtdicke | trocken 40 µm , nass 80 µm | | | |
| Theoretische Ergiebigkeit | ca. 12 m ² /ltr. = 12 m ² /kg bei 40 µm (Abhängig vom Untergrund und den Applikationsbedingungen). | | | |
| Dichte | ca. 1,0 g/cm ³ (abhängig vom Farbton) | | | |
| Flammpunkt | + 27 °C | | | |
| VOC | ca. 460 g/ltr. | | | |
| Lagerfähigkeit | ca. 36 Monate (unter normalen Bedingungen) | | | |
| <u>Applikationsdaten</u> | | | | |
| Topfzeit | --- | | | |
| Applikationsmethode | Konventionelles spritzen, Airless- und Airmixspritzen, streichen und rollen. Einstellung der Spritzviskosität mit maximal 10% T002 oder T072. Für die Verarbeitung via Airlessverfahren ist für gewöhnlich kein Verdünnen erforderlich. Zur Erzielung einer optimalen Lackierung sollten Druck und Düse den jeweiligen Gegebenheiten angepasst werden. | | | |
| Verdünnung / Reinigung | T002 /T072 | | | |
| Trocknungszeiten bei 65% rel. Luftfeuchte | Temperatur | + 10°C | + 20°C | + 30°C |
| | Staubtrocken | 4 Std. | 2 Std. | 1,5 Std. |
| | Trocken | 12 Std. | 5 Std. | 3 Std. |
| | Überarbeitbarkeit | mind. 15 Std. | 8 Std. | 4 Std. |
| | | max. | - | - |
| | Während der Verarbeitung muss die Objekttemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. | | | |
| Oberflächenvorbereitung | Die zu beschichtende Fläche muss frei von Staub, Rost, Walzhaut, Öl, Salz und Feuchtigkeit und anderen Verunreinigungen sein. Als Grundierung eignet sich T816. | | | |
| Empfohlenes Farbsystem | 1 x TRACTOL T816 1 – 2 x TRACTOL T329 | | | |
| Überstreichbarkeit | TRACTOL T329 kann mit sich selbst überarbeitet werden. | | | |
| <u>Allgemeines</u> | Nur für gewerbliche Verwender. Achtung - Exposition vermeiden - vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. | | | |
| Sicherheitsratschläge | a) für ausreichende Belüftung sorgen b) keinen Sprühnebel einatmen c) bei Augenkontakt mit reichlich Wasser spülen und umgehend einen Arzt aufsuchen d) Berührung mit der Haut vermeiden e) weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt | | | |
| Verfügbarkeit | weltweit; geringe Produkt-/Farbtonabweichungen können aufgrund besonderer Bestimmungen bzw. Vorschriften in den betreffenden Ländern auftreten | | | |

Allgemeine Bemerkung

Diese technischen Hinweise dienen lediglich zu Ihrer Information und entsprechen unseren Untersuchungen und Erfahrungen. Sie können von uns ohne vorherige Ankündigung geändert werden, um dem neuesten Stand der Technik zu entsprechen. Eine Gewähr kann aufgrund der vielfältigen Einflüsse während der Anwendung und Verarbeitung nicht übernommen werden. Im Zweifelsfall wenden Sie sich bitte an unsere Technische-/Service-Abteilung.